

ПРИЛОГ ПЗ - 3

СЕМАФОРСКИ СТУБОВИ

3.1. Генерални захтеви у погледу оптерећења које уграђени конзолни стуб мора да издржи: Конзола конзолног стуба мора бити са руком дужине 5,50м за улице са две саобраћајне траке по смеру и са руком максималне дужине 3.50м за улице са једном саобраћајном траком по смеру. Стубови морају бити такве конструкције да омогућавају уградњу највише 2 (односно 1) возачке лантерне на самој конзоли, пречника сочива 300 мм, на средини сваке од трака на прилазу. Маса сваке појединачне LED лантерне, (3 возачка модула пречника Ø300 мм, са контрастном таблом и прибором за монтажу) која би се уграђивала на конзоли износи највише 20 кг. Површина једне лантерне заједно са контрастном таблом износи највише 1,25 м², по једном сигналном месту.

3.2. Техничка документација и Извештај о испитивању стуба Понуђач је дужан да, за сваки модел стуба који је предмет испоруке и уградње, као доказ о испуњавању техничких захтева везаних за оптерећење стуба на удар ветра и тежину опреме достави техничку документацију која садржи најмање:

- графичку документацију
- податке о материјалу од кога је стуб израђен
- податке о квалитету заварених спојева
- статички прорачун

Поред наведене пројектно техничке документације, за сваки модел стуба који је предмет испоруке, потребно је доставити и Извештај о обављеном испитивању стуба.

3.3. Технички захтеви у погледу површинске заштите семафорских стубова Семафорски стубови који су предмет испоруке и уградње морају, у погледу површинске заштите, бити поцинковани, применом поступка врућег цинковања, при чему дебљина поцинкованог слоја мора бити у складу са стандардом СРПС ЕН ИСО 1461:2013 или одговарајућим.

Гаранција за трајност површинске заштите мора да покрива најмање период гарантног рока за сву опрему и радове, односно најмање 24 месеца.

Понуђач прилаже писану изјаву да су стубови који су предмет испоруке поцинковани, заштићени применом поступка врућег цинковња у слоју дефинисаном стандардом СРПС ЕН ИСО 1461:2013 или одговарајућим, као и да је период гаранције за трајност површинске заштите најмање 24 месеца.

3.4. Контрола испоручених стубова по захтеву Наручиоца У периоду реализације набавке Наручилац има право да затражи испитивање једног конзолног стуба, по сопственом избору.

Испитивање има за циљ контролу квалитета стубова, тј. проверу - упоређивање карактеристика испоручених стубова и карактеристика наведених у Пројектно-техничкој документацији датој у понуди. Трошкове испитивања сноси Добављач. Избор лабораторије врши Добављач, а назив и адресу лабораторије наводи у писаној изјави која је саставни део понуде.

Уколико се након контроле квалитета установи одступање од карактеристика наведених у Пројектно-техничкој документацији, Добављач је дужан да о свом трошку изврши замену неодговарајућих стубова, у року који одреди Наручилац.

7. ДОКУМЕНТАЦИЈА ЗА ЗБИЈЕНОСТ РОВА

7.1. Атест о збијености рова при изградњи кабловске канализације;

Докуменат обезбеђује Додављач

8. ДОКУМЕНТАЦИЈА ВЕЗАНА ЗА УГРАЂЕНЕ СТУБОВЕ

8.1. Извештај о обављеном испитивању стуба, за сваки модел стуба који је предмет испоруке
Докуменат обезбеђује Додављач

8.2. Графичка документација за сваки модел стуба који је испоручен и уграђен
Докуменат обезбеђује Додављач

8.3. Доказ о материјалу од кога је испоручен и уграђен стуб изграђен
Докуменат обезбеђује Додављач

8.4. Доказ о квалитету заварених спојева испоручених и уграђених стубова
Докуменат обезбеђује Додављач

8.5. Доказ о спроведеној површинској антикорозионој заштити и измереној дебљини
поцинкованог слоја (у складу са стандардом СРПС ЕН ИСО 1461:2013 или одговарајућим) испоручених и
уграђених стубова

Докуменат обезбеђује Додављач

9. ДОКУМЕНТАЦИЈА ВЕЗАНА ЗА УГРАЂЕНИ СЕМАФОРСКИ УРЕЂАЈ И ДАВАЧЕ СИГНАЛА (ЛАНТЕРНЕ)

9.1. Сертификат или извештај о испитивању за семафорски уређај који је предмет испоруке,
да је семафорски уређај израђен у складу са стандардом EN12675 /SRPS 12675

Документацију обезбеђује Додављач

9.2. Сертификат или извештај о испитивању за семафорски уређај који је предмет испоруке да
је семафорски уређај израђен у складу са стандардом EN 50556 / SRPS 50556

Документацију обезбеђује Додављач

9.3. Изјава произвођача да је семафорски уређај који је предмет испоруке и уградње
идентичан са моделом за који су издати приложени сетификати/извешатји о испитивању

Документацију обезбеђује Додављач

9.4. Протокол о фабричкој контроли и прилагођавању уређаја саобраћајном пројекту
(оригинални примерак у коме је наведена раскрсница, тип уређаја, серијски број), потписан примерак,
деловодно заведен; докуменат издаје фирма која је извршила програмирање уређаја

Документацију обезбеђује Додављач

9.5. Произвођачки сертификат о фабричкој контроли квалитета уређаја (оригинални примерак
са наведеним типом, серијским бројем уређаја, и списком и серијским бројевима свих уграђених модула,
потписан оригинални примерак, деловодно заведен и оверен); докуменат издаје фирма која је уређај
произвела и конфигурисала

Документацију обезбеђује Додављач

9.6. Произвођачка изјава о условима преласка уређаја на трептач жутог светла (оригинални
примерак у коме је наведена раскрсница, тип уређаја, серијски број), потписан оригинални примерак,
деловодно заведен и оверен); докуменат издаје фирма која је уређај произвела и конфигурисала

Документацију обезбеђује Додављач

9.7. Произвођачка изјава о контроли прегоривања црвених возачких сијалица (оригинални
примерак у коме је наведена раскрсница, тип уређаја, серијски број), потписан оригинални примерак,
деловодно заведен и оверен); докуменат издаје фирма која је уређај произвела и конфигурисала